

Afwerking MDF plaatmateriaal

Verfsystemen voor toepassing op MDF-plaatmateriaal

MDF (medium density fiberboard) is een houtvezelplaat die bestaat uit houtvezels die door een kunstharlijm onder hoge druk en temperatuur zijn gebonden. De mechanische, technologische en fysische eigenschappen zijn te vergelijken met die van natuurhout. Daarom wordt het ook in veel gevallen als vervanger van natuurhout toegepast.

Voor de keuze van het verfsysteem moet de toepassing en de kwaliteit van de MDF bekend zijn. Kwaliteiten MDF die worden geleverd zijn o.a.: standaard, vochtwerende uitvoering voor binnen, met gefineerde toplaag en exterieur kwaliteit.

Bij de toepassing van de speciale vochtwerende en exterieur kwaliteit dienen de onderdelen rondom voor montage tweemaal te worden gegrond.

1. AFWERKEN VAN ONGEFINEERD MDF

Ongefineerd MDF kan met dekkende laksystemen worden afgewerkt. Zowel de laksystemen zelf als de manier waarop deze worden aangebracht dienen te worden afgestemd op de toepassing van het plaatmateriaal (zie hiervoor de keuzetabel).

In bepaalde gevallen kunnen er problemen optreden bij het afwerken van MDF, zoals drogingsvertraging, barstvorming, glansbontheid e.d. Deze problemen zijn te herleiden naar de samenstelling van de plaat. Het blijkt namelijk dat sommige fabrikanten tijdens de productie paraffine toevoegen om het plaatmateriaal beter waterafstotend te maken. Dit komt dan vooral in ongelijke concentraties aan het oppervlak van de plaat voor en zorgt voor bonte en vette plekken in de verflaag die slecht drogen. Een grondlaag die een zodanige samenstelling heeft dat deze paraffine niet oplost, kan dit probleem tegengaan.

2. AFWERKING VAN DE KANTEN

Het absorberend vermogen van de zaagkanten is nog groter dan dat van het oppervlak. Het is dus zaak om de zaagkanten zeker éénmaal extra te behandelen met een goed vullende primer en deze na droging te schuren (niet doorschuren).

3. VOORBEHANDELING EN KEUZE VAN HET VERFSYSTEEM

Gezien de diverse soorten en kwaliteiten van MDF en de al eerder genoemde mogelijke problemen die zich kunnen voordoen door de aanwezigheid van paraffine, wordt het vooraf ontvetten van de plaat ontraden. Dit kan namelijk de kans op problemen alleen maar vergroten. Hieronder staat per plaatmateriaal beschreven welk systeem kan worden toegepast. In sommige gevallen zijn er meerdere systemen toepasbaar.

4. PLAATKWALITEIT STANDAARD INTERIEUR

4.1. Systeem 1: Rubbol BL Rezisto High Gloss (hoogglanzende watergedragen verf)

De zaagkanten gronden met Rubbol BL Primer.

Het geheel gronden met Rubbol BL Primer.

Het geheel schuren.

Het geheel dekkend afwerken met twee lagen Rubbol BL Rezisto High Gloss.

4.2. Systeem 2: Rubbol BL Satura/Safira (zijdeglanzende watergedragen verf)

De zaagkanten gronden met Rubbol BL Primer.

Het geheel gronden met Rubbol BL Primer.

Het geheel schuren.

Het geheel dekkend afwerken met twee lagen Rubbol BL Satura of Rubbol BL Safira.

4.3. Systeem 3: semi-industrieel systeem (watergedragen verf)

De zaagkanten gronden met Rubbol WM 260.

Het geheel gronden met Rubbol WM 260.

Het geheel schuren.

Het geheel dekkend afwerken met twee lagen Rubbol BL Safira, BL Satura of Rubbol BL Rezisto High Gloss.

5. PLAATKWALITEIT EXTERIEUR

5.1. Systeem 4: Rubbol AZ plus (hoogglanzende alkydharsverf)

a. Voor montage:

De zaagkanten gronden met Rubbol Primer plus (10% terpentijn toevoegen).

Het geheel rondom tweemaal gronden met Rubbol Primer plus.

b. Na montage:

De zichtzijde schuren en het geheel dekkend afwerken met Rubbol AZ plus.

5.2. Systeem 5: Rubbol AZ plus (semi-industrieel systeem)

a. Voor montage:

De zaagkanten gronden met Rubbol WM 260.

Het geheel rondom tweemaal gronden met Rubbol WM 260.

b. Na montage:

De zichtzijde schuren en het geheel dekkend afwerken met Rubbol AZ plus.

5.3. Systeem 6: Rubbol SB plus/XD Gloss (hoogglanzende, zeer duurzame alkydharsverf)

a. Voor montage:

De zaagkanten gronden met Rubbol Primer plus (10% terpentijn toevoegen).

Het geheel rondom tweemaal gronden met Rubbol Primer plus.

b. Na montage:

De zichtzijde schuren en het geheel dekkend afwerken met Rubbol SB plus of Rubbol XD Gloss.

5.4. Systeem 7: Rubbol SB plus/XD Gloss (semi-industrieel systeem)

a. Voor montage:

De zaagkanten gronden met Rubbol WP 190.

Het geheel rondom tweemaal gronden met Rubbol WP 190.

b. Na montage:

De zichtzijde schuren en het geheel dekkend afwerken met Rubbol SB plus of Rubbol XD Gloss.

5.5. Systeem 8: Redox PUR Finish Gloss (hoogglanzende polyurethancoating)

a. Voor montage:

De zaagkanten gronden met Redox PUR Finish Gloss/Satin of Redox EP Multi Primer.
Het geheel rondom tweemaal voorlakken met Redox PUR Finish Gloss/Satin.

b. Na montage:

De zichtzijde schuren en het geheel dekkend aflakken met Redox PUR Finish Gloss/Satin.

6. PLAATKWALITEIT VOCHTWEREND

6.1. Systeem 9: Wapex 660 (zijdeglanzende, watergedragen epoxycoating)

a. Voor montage:

De zaagkanten gronden met Wapex 660.
Het geheel tweemaal gronden met Wapex 660.

b. Na montage:

De zichtzijde schuren en het geheel dekkend afwerken met Wapex 660.

**Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support,
Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl.**

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.