

KRATEREN, KRALEN EN CISSING, ONVERDRAAGZAAMHEID IN LAKKEN

Soms laat een vers aangebrachte laklaag een onrustig beeld zien. Hoe komt dit?

Krateren, kralen of "wegtrekken" en cissing zijn verschillende termen voor bijna hetzelfde defect. Het valt allemaal onder onverdraagzaamheid; de laklaag is niet strak, glad en gesloten. Dit komt soms voor bij een pas geschilderde of gespoten natte verflaag en is het gevolg van "onverdraagzaamheid" (intolerantie met de ondergrond, vloeit niet lekker) tussen verf en ondergrond. De natte verf heeft een hogere oppervlaktenspanning dan de ondergrond, het resultaat is een niet strakke verflaag met "gatjes"/kraters. Dit wordt ook wel "cissing" en soms ook kralen of krateren genoemd.



1. ONVERDRAAGZAAMHEID BIJ AFLAKKEN VAN NIEUWE KOZIJNEN, RAMEN EN DEUREN

Dit fenomeen wordt vaak gezien als nieuwe houten kozijnen ramen en deuren, die vers van de timmerfabriek komen en direct op de bouw worden afgelakt. Daarbij is een "KVT Concept 3 aflakstelsel" gevoeliger dan een "KVT Concept 2 grondverfsysteem". Vooral hoogglanslakken met een goede vloeiing zijn gevoeliger voor oppervlakte spanningen in de laklaag.

2. WAT ZIJN DE MOGELIJKE OORZAKEN?

Te snel aflakken

- Toepassen van een watergedragen primer en te snel overschilderen met alkyd-hoogglanslak.
- Het tijdens de bouw en/of binnen een periode van ongeveer 6 jaar na plaatsing afschilderen van nieuwe houten bouwelementen welke zijn afgewerkt in Concept 3 aflakstelsel, en nog onvoldoende zijn "verouderd" door directe weersbelasting (UV, regenwater etc.).

Weekmakers

Opslag en handling van gevelelementen: voor bescherming tijdens transport worden kozijnen ingepakt, weekmakers uit verpakkingsfolie hebben invloed op de toplaag van het verfsysteem.

Geactiveerde hulpstoffen

Door (te grof) schuren kunnen resten van hulpstoffen uit een timmerfabriek systeem (grondverf en/of aflak) op het oppervlak worden verspreid en een strakke filmvorming verstoren.

Resten van siliconenkit

Bij het schuren van beglazingskit kan siliconenolie vrijkomen en over het oppervlak worden verspreid. Dit is in de grondlaag vaak nog geen probleem, maar bij het aflakken wèl.

3. HOE KUN JE DIT VOORKOMEN, EN WAT IS DE OPLOSSING?

Reinigen en ontvetten is het eerste wat je moet doen. Deze stap kan nooit worden overgeslagen. Gebruik Polyfilla S600 universeel reinigingsmiddel en voeg dit in de juiste verhouding toe aan lauwwarm water. Reinig en ontvet de ondergrond zorgvuldig. Aansluitend licht opschuren met Scotch Brite, of fijn schuurpapier. Herhaal deze handeling voor een optimaal resultaat. Vergeet niet om na te wassen met schoon water. In de meeste gevallen is de bovengenoemde behandeling voldoende om het cissing probleem op te lossen. Tóch is het aan te bevelen om eerst een proefvlak te zetten om te bepalen of de voorbehandeling afdoende werkt. Het toepassen van een laag grondverf of primer voorkomt in veel gevallen het cissing-effect. Met onze grondverf Rubbol BL Endurance Primer wordt het cissing probleem bijna in alle gevallen opgelost.

Op basis van een proefvlak het volgende systeem opzetten:

- Reinigen en ontvetten met Polyfilla PRO S600 toegevoegd aan lauwwarm water, nawassen met schoon water.
- Mattern met Scotch Brite / Sia vlies fine (grijs) en stofvrij maken.
- Nogmaals reinigen en ontvetten.
- Een laag Rubbol BL Endurance Primer aanbrengen.
- Niet schuren!
- Binnen 24 uur zonder te schuren aflakken met Rubbol SB of Rubbol XD High Gloss of/ Rubbol Express High Gloss

4. VERDER LEZEN:

Zie voor aanvullende informatie over Cissing infoblad 1311

Zie voor aanvullende informatie over Siliconeneffect infoblad 1488

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.