

Algemene bepalingen voor staalbescherming

Algemene bepalingen voor het uitvoeren van schilderwerk aan staalconstructies

- Voordat met stralen wordt begonnen, eerst alle verspanende werkzaamheden, zoals lassen, slijpen, boren e.d. uitvoeren.
- Lasnaden doorlassen en zo nodig gladlijpen.
- Lasspatten en dubbelingen wegslijpen, lasslak verwijderen en snijkanten en bramen e.d. afbramen.
- Na het stralen en/of borstelen de ondergrond zorgvuldig ontdoen van (straal)stof, vuil e.d.
- Voorbehandelde en/of gereinigde oppervlakken zo spoedig mogelijk behandelen met de eerste laag van het verfsysteem, waarbij op het moment van applicatie het oppervlak moet overeenstemmen met de voorgeschreven voorbehandelingsnorm.
- Te lassen onderdelen, die door de constructeur zijn aangegeven, tot op circa 3 cm van de lasnaad vrijhouden van verf.
- Applicatie van verf mag uitsluitend bij een temperatuur tussen 5° en 35°C en een relatieve vochtigheid van maximaal 85%, waarbij op het moment van applicatie de ondergrond droog moet zijn en de temperatuur minimaal 3°C boven het dauwpunt moet liggen.
- Gebruik de voorgeschreven Redox verdunningen, deze zijn uitvoerig getest. Ook zijn producten door keuringsinstanties goedgekeurd in combinatie met de originele voorgeschreven verdunning.
- Garanties en goedkeuringen verliezen hun geldigheid bij gebruik van afwijkende verdunningen.
- Tussen de lagen onderling voldoende kleurverschil aanhouden.
- Op randen en hoeken dient ook de voorgeschreven laagdikte aanwezig te zijn.
- Tijdens applicatie en droging c.q. doorharding zorgen voor voldoende ventilatie.
- Transport van de behandelde onderdelen naar de bouwplaats mag alleen geschieden na voldoende doorharding.
- Tijdens transport en opslag zorgen voor voldoende stophout tussen de behandelde onderdelen.
- Tijdens montage canvas of met canvas beklede stroppen gebruiken.
- Bouten en moeren toepassen, die voorzien zijn van een beschermende metallische deklaag.
- Raadpleeg voor verdere gegevens de technische documentatiebladen. De opgegeven waarden van de fysische gegevens zijn gemiddelden en kunnen per kleur enigszins variëren.
- Indien een andere werk- of bouwwijze wordt gevolgd dan in dit advies is aangegeven, is wijziging of aanvulling van dit advies noodzakelijk.
- Plaats en tijdstip van uitvoering van de voorbehandeling en de applicatie tijdig melden bij Akzo Nobel Coatings bv zodat controle en begeleiding kan plaatsvinden.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, e-mail: info@sikpens.nl, internet: www.sikpens.nl

Alle verklaringen over de producten in deze publicatie zijn naar ons beste weten correct. Verklaringen in deze publicatie dienen uitsluitend ter informatie en zijn niet bedoeld als specifieke aanbevelingen of garanties voor een product, combinatie van producten of geschiktheid voor een bepaald doel. Voor zover wettelijk toegestaan aanvaarden wij geen aansprakelijkheid voor verlies of schade (direct of indirect) die kan voortvloeien uit het gebruik van of het vertrouwen op de methoden of informatie in deze publicatie voor welk doel dan ook.

Alle geleverde producten en technisch advies of aanbevelingen zijn onderworpen aan onze algemene verkoopvoorwaarden. Garanties, indien gegeven, zijn opgenomen in deze voorwaarden en zijn de enige garanties die worden gegeven met betrekking tot producten die wij aan u verkopen of advies of aanbevelingen die wij aan u geven. Wij wijzen hierbij alle garanties of verklaringen af, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, waaronder alle impliciete garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel.

Voor elk van onze producten vormen het relevante productinformatieblad, het veiligheidsinformatieblad en de etikettering van de verpakking een integraal informatiesysteem over het product in kwestie. De productinformatiebladen en veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op aanvraag of op onze website.