

Algemene bepalingen voor staalbescherming

Algemene bepalingen voor het uitvoeren van schidlerwerk aan staalconstructies

- Voordat met stralen wordt begonnen, eerst alle verspanende werkzaamheden, zoals lassen, slijpen, boren e.d. uitvoeren.
- Lasnaden doorlassen en zonodig gladslijpen.
- Lasspatten en dubbelingen wegslijpen, lasslak verwijderen en snijkanten en bramen e.d. afbramen.
- Na het stralen en/of borstelen de ondergrond zorgvuldig ontdoen van (straal)stof, vuil e.d.
- Voorbehandelde en/of gereinigde oppervlakken zo spoedig mogelijk behandelen met de eerste laag van het verfsysteem, waarbij op het moment van applicatie het oppervlak moet overeenstemmen met de voorgeschreven voorbehandelingsnorm.
- Te lassen onderdelen, die door de constructeur zijn aangegeven, tot op circa 3 cm van de lasnaad vrijhouden van verf.
- Applicatie van verf mag uitsluitend bij een temperatuur tussen 5° en 35°C en een relatieve vochtigheid van maximaal 85%, waarbij op het moment van applicatie de ondergrond droog moet zijn en de temperatuur minimaal 3°C boven het dauwpunt moet liggen.
- Gebruik de voorgeschreven Redox verdunningen, deze zijn uitvoerig getest. Ook zijn producten door keuringsinstanties goedgekeurd in combinatie met de originele voorgeschreven verdunning.
- Garanties en goedkeuringen verliezen hun geldigheid bij gebruik van afwijkende verdunningen.
- Tussen de lagen onderling voldoende kleurverschil aanhouden.
- Op randen en hoeken dient ook de voorgeschreven laagdikte aanwezig te zijn.
- Tijdens applicatie en droging c.q. doorharding zorgen voor voldoende ventilatie.
- Transport van de behandelde onderdelen naar de bouwplaats mag alleen geschieden na voldoende doorharding.
- Tijdens transport en opslag zorgen voor voldoende stophout tussen de behandelde onderdelen.
- Tijdens montage canvas of met canvas beklede stroppen gebruiken.
- Bouten en moeren toepassen die voorzien zijn van een beschermende metallische deklaag.
- Raadpleeg voor verdere gegevens de technische documentatiebladen. De opgegeven waarden van de fysische gegevens zijn gemiddelden en kunnen per kleur enigszins variëren.

- Indien een andere werk- of bouwwijze wordt gevolgd dan in dit advies is aangegeven, is wijziging of aanvulling van dit advies noodzakelijk.
- Plaats en tijdstip van uitvoering van de voorbehandeling en de applicatie tijdig melden bij Akzo Nobel Coatings bv zodat controle en begeleiding kan plaatsvinden.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.