

# Afwerking van Fermacell gipsvezelplaat

## Verfsystemen voor de afwerking van wanden van gipsvezelplaat

Fermacell is een plaatmateriaal opgebouwd uit gips en papiervezels. De Fermacell gipsvezelplaat wordt o.a. toegepast voor niet-dragende scheidingswanden. Het plaatmateriaal wordt geproduceerd door FELS B.V. te Wijchen. De naden tussen de platen worden onderling verlijmd met Fermacell voegenlijm. Deze bruislijm zal plaatselijk iets uit de naad treden, daarom wordt de lijm na uitharding (ca. 24 uur) afgestoken met een plamuurmes. Vervolgens worden de naden en schroefgaten afgewerkt met Fermacell voegengips. Voor de afwerking van dit plaatmateriaal dient een goed vullend verfysteem te worden toegepast, dat de zuiging van de ondergrond opheft en de met voegengips uitgevlakte naden goed maskeert. De systemen die zijn vermeld op de volgende pagina's komen voor toepassing in aanmerking.

### 1. BEOORDELINGSCRITERIA VOOR GLADHEID EN VLAKHEID

Het resultaat van de afwerkingssystemen voor gipsvezelplaat wordt in belangrijke mate bepaald door de vlakheid en gladheid van de wanden die van dit type plaatmateriaal zijn vervaardigd. Enkele factoren die van invloed zijn op het uiteindelijke waarneembare resultaat, zijn de lengte van de wanden b.v. in de gangen, de aanwezigheid van strijklicht en de structuur en glansgraad van de muurverf. Als er sprake is van lange wanden, veel strijklicht en een relatief hoge glansgraad dan zal het al of niet glad en vlak zijn het meest opvallen. Wandafwerkingsproducten met structuur hebben wat meer camouflerende eigenschappen en zijn dus wat minder kritisch ten aanzien van de gladheid en vlakheid van de ondergrond. In het schema op de volgende pagina vermelden wij welke eisen er worden gesteld aan de gladheid en vlakheid van wanden van gipsvezelplaat als deze wordt afgewerkt met gladde (niet gestructureerde) of gestructureerde verfsystemen.

| Criteria |                                                        | Gladde afwerking                     | Gestructureerde afwerking |
|----------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|
|          |                                                        | Maximaal toelaatbare afwijking in mm |                           |
| A.       | Lijnvormige oneffenheid:<br>Hoogtesprong               | niet aanwezig                        | 0,5                       |
| B.       | Puntvormige oneffenheid:<br>Hoogteverschil over 10 mm  | niet aanwezig                        | 0,5                       |
| C.       | Plaatselijke oneffenheid:<br>Tolerantie met 0.40 m rei | 1                                    | 2                         |

|    |                                                       |    |    |
|----|-------------------------------------------------------|----|----|
| D. | Plaatselijke afwijking:<br>Tolerantie met 1.0 m rei   | 2  | 3  |
| E. | Vlakheid gehele oppervlak<br>tolerantie met 2.0 m rei | 3  | 4  |
| F. | Voorzieningen opleveren<br>aan montagebedrijf         | Ja | ja |

### 1.1. Toelichting tabel

De criteria A t/m C hebben voornamelijk betrekking op de gladheid en vlakheid van de voegen; de criteria D en E gelden voor het gehele wandoppervlak. Onder F wordt verstaan bouwkundige of installatie-technische voorzieningen in of aan de wand.

### 1.2. Voorbehandeling

De Fermacell-plaatwanden dienen glad, strak, vast en naadloos te worden opgeleverd volgens voorschrift van de fabrikant, zodanig dat ze geschikt zijn voor schilderwerk.

## 2. GLADDE AFWERKINGEN

---

### 2.1. Systeem 1: afwerking met matte dispersieverf:

#### a. Voorbehandeling

Vorstrijken met Alpha Aquafix.

#### b. Afwerking

Afwerken met twee lagen met Alphatex.

### 2.2. Systeem 2: afwerking met vullende, zijdeglanzende dispersiemuurverf:

#### a. Voorbehandeling

Vorstrijken met Alpha Aquafix.

#### b. Afwerking

Afwerken met twee lagen met Alphatex Satin SF.

### 2.3. Systeem 3: afwerking met Quartz structuurverf fijn:

#### a. Voorbehandeling

Vorstrijken met Alpha Aquafix.

#### b. Afwerking

Gronden met Alpha Quartz SF. Op te brengen hoeveelheid ongeveer 150 ml/m<sup>2</sup>; narollen met een grove schuimplastic rolborstel.

Afwerken met Alpha Quartz SF. Op te brengen hoeveelheid, afhankelijk van het gewenste effect en de structuur ca. 250 ml/m<sup>2</sup>; narollen met een grove schuimplastic rolborstel.

## 3. GESTRUCTUREERDE AFWERKINGEN

---

### 3.1. Systeem 4: afwerking met glasweefsel en vullende zijdeglansverf

#### a. Voorbehandeling

Vorstrijken met Alpha Aquafix.

## **b. Afwerking**

De ondergrond als volgt bekleden met Meesterhand glasweefsel:

Het weefsel plakken in Alpha Col-glasweefsellijm. De volgende banen stotend plakken (baan tegen baan) en na een paar uur drogen het geheel overrollen met Alpha Col. De lijm minimaal 12 uur te laten drogen. Afwerken met twee lagen met Alphatex Satin.

### **3.2. Systeem 5: afwerking met glasweefsel en watergedragen epoxycoating**

#### **a. Voorbehandeling**

Voorstrijken met Alpha Aquafix.

#### **b. Afwerking**

De ondergrond als volgt bekleden met Meesterhand glasweefsel:

Het weefsel plakken in Alpha Col-glasweefsellijm. De volgende banen stotend plakken (baan tegen baan) en na een paar uur drogen het geheel overrollen met Alpha Col. De lijm minimaal 12 uur te laten drogen. Afwerken met twee lagen Wapex 660 / Wapex 660 mat.

## **4. MEER INFORMATIE**

---

Voor meer informatie en/of projectgerichte adviezen kan contact worden opgenomen met:

Akzo Nobel Decorative Coatings bv  
Sikkens Bouwverven  
Afd. Technical Support  
Postbus 3  
2771 BA SASSENHEIM  
Tel.: 071-3083400

## **5. BEHANDELING VAN DELEN VAN KOZIJNEN DIE MET BETONSPECIE EN/OF METSELWERK IN AANRAKING KOMEN**

---

De muurkanten van kozijnen werden in het verleden vaak voorzien van één of twee lagen loodmenie.

Oude typen loodmenie verven vormden namelijk loodzepen, doordat de loodmenie zich verbond met de vetzuren uit het lijnolie-/standoliebindmiddel.

Door deze loodzeepvorming werd de menie alkalivaster (beter bestand tegen kalk en cement) en minder waterdampdoorlaatbaar.

De huidige loodmenie verven op basis van een alkydharsbindmiddel vormen geen loodzepen, en zijn in principe niet beter bestand tegen alkaliën en ook niet dichter voor waterdamp dan normale alkydharsverven.

In de huidige praktijk wordt daarom voor de muurkanten met goed resultaat dezelfde (industriële) alkydhars- en watergedragen grondverf gebruikt die ook voor de zichtzijden wordt toegepast.

Ook in de KVT'95 "Kwaliteit van houten gevelelementen" wordt geen onderscheid meer gemaakt tussen de verf die wordt toegepast op de zichtzijden van het geveltimmerwerk en de verf op de omkanten. Voor beide toepassingen wordt in katern 36 van de KVT'95 omschreven dat twee grondlagen moeten worden toegepast in een totale droge laagdikte van gemiddeld 100 micrometer.

Op grond van het bovenstaande kunnen zonder bezwaar de Sikkens grondverven voor de timmerindustrie, op basis van watergedragen bindmiddelen, worden toegepast op omkanten van kozijnen.

**Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Internet: [www.sikkens.nl](http://www.sikkens.nl).**

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.